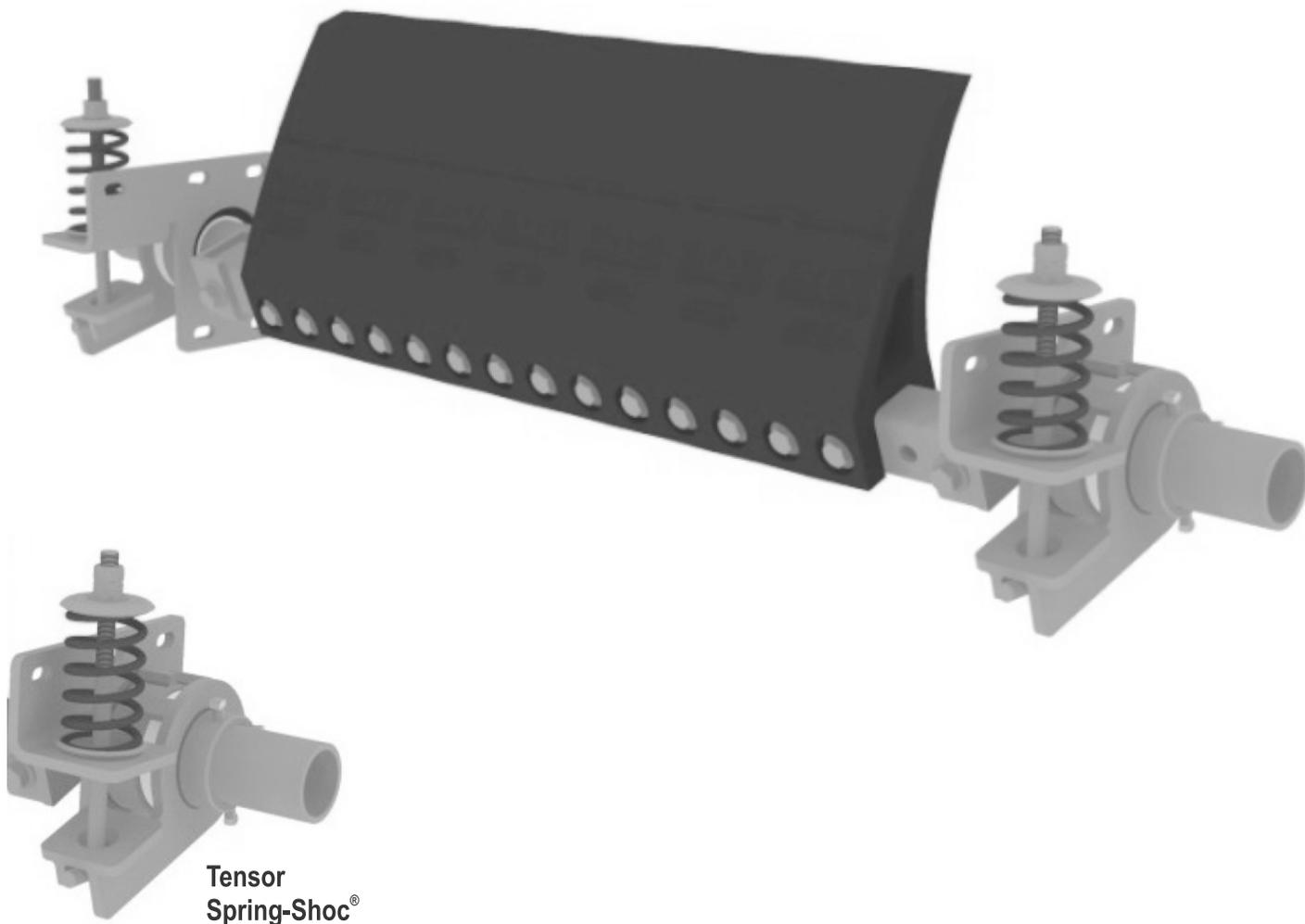




SKALPER MDX[®]

CON TENSOR SPRING-SHOC[®]

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN, OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO



Tensor
Spring-Shoc[®]

Visítenos en
www.asgco.com

ASGCO[®] Mfg., Inc.
301 Gordon Street
Allentown, PA 18102
610-821-0216
FAX: 610-778-8991

Aviso importante de seguridad

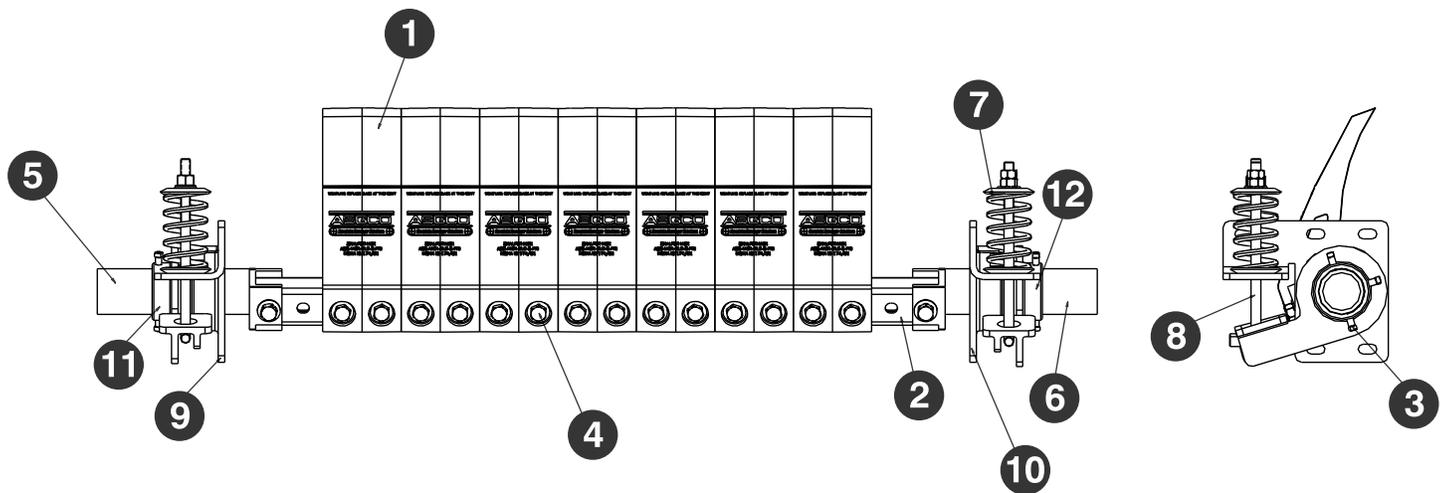
Consulte siempre las normas básicas de seguridad cuando esté trabajando con cualquier sistema transportador. Para evitar daños al equipo, asegúrese de que todos los controles del transportador estén bloqueados y la fuente de alimentación eléctrica esté desconectada en todo momento durante la instalación.



Visión General:

Si la estructura de montaje no está disponible, se puede instalar sobre placas de acero adicionales. Nota: El tubo de montaje excesivo puede ser cortado después de la instalación. También se requiere lubricación de sus componentes.

Diagrama de los componentes



- | | |
|--|--------------------------------|
| 1 Hoja MDX Trabajo minero | 7 Resorte de Compresión |
| 2 Tubo de montaje | 8 Eje del Resorte |
| 3 Sostenedor del tubo de montaje | 9 Placa de Montaje Izquierda |
| 4 Pernos-Golillas-Tuercas 10-3/4 x 5-1/2 | 10 Placa de Montaje Derecha |
| 5 Sostenedor Izquierdo del Tubo de Montaje | 11 Palanca de Torque Izquierda |
| 6 Sostenedor Derecho del Tubo de Montaje | 12 Palanca de Torque Derecha |

Ver la última página para Números de Parte e Información para Ordenar

1. Determinar la Dimensión Crítica "N"

Para determinar la dimensión "N", la distancia desde la superficie de la correa al centro del tubo de montaje, es crítico para lograr el óptimo de desempeño y vida para su sistema de limpieza. Asegúrese que el tubo de montaje y el sistema de tensión están limpios de cualquier obstáculo in la ubicación de montaje seleccionada.

Tabla de dimensión "N"	
Diámetro de polea pulgadas [mm]	Dimensión "N" pulgadas [mm]
Nota $\pm 1/4"$ de tolerancia es $\pm 1/4"$ [6mm]	
24" [600mm]	6"
30" [750mm]	4-7/8"
36" + [900mm]	4-1/4"
42+	4"

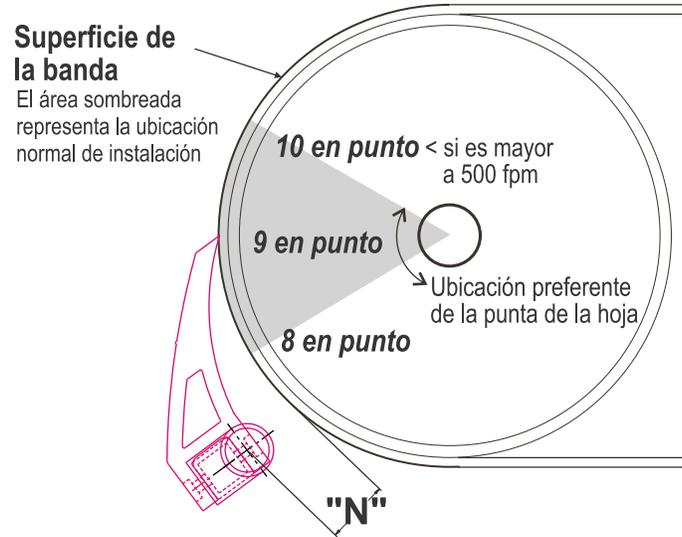


Figure 1. Posición de montaje típica
*Note: $\pm 1/4"$ de tolerancia

2. Corte de Apertura en Chutes

Instalar nuestro Limpiador primario MDX puede requerir cortar aperturas para el acceso en el chute de la polea de cabeza. Ya que el tubo de montaje puede ser instalado por ultimo en los únicos agujeros que necesitará en los lados del chute son para permitir que los sostenedores de tubo penetren dentro del chute como se muestra en la Figura 2.

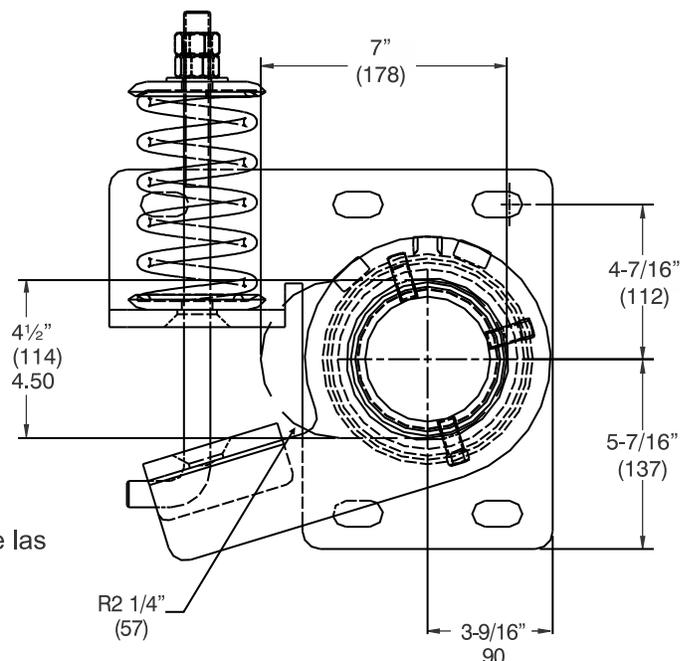


Figura 2: Tamaños de las ranuras y localidad

4. Soportes de Montaje

Determine la ubicación deseada para la base de montaje. Adjunte la base de montaje a la estructura de la correa ya sea soldado o apernado.

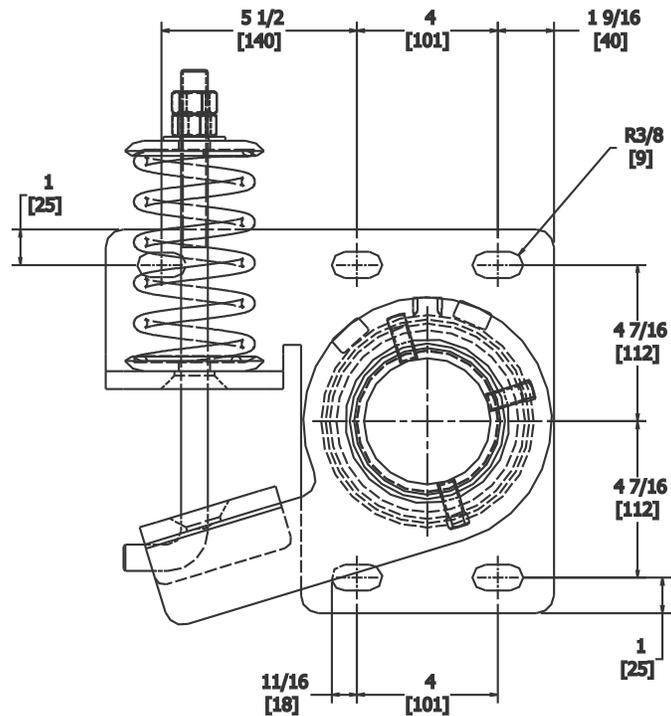


Figura 3. Posición del los Hoyos de Montaje

5. Ensablaje

El Tensionador Air-Shoc vendrá embalado desarmado. El paquete incluirá todas las partes necesarias y equipos para ser armado como una sola unidad completa de Skalper MDX®. La figura 4 muestra el ensablaje del tensor Spring-Shoc®.

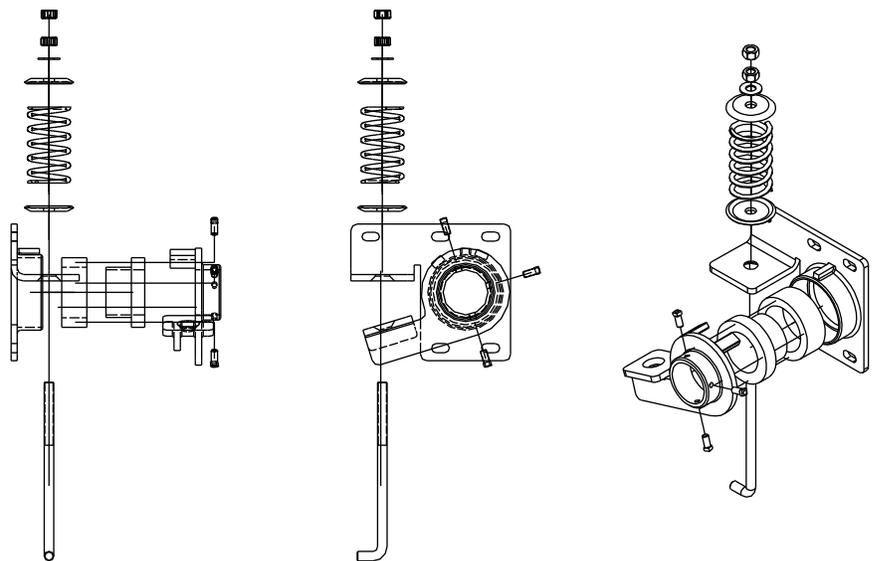


Figura 4. Ensablaje del Sistema Tensor Spring-Shoc

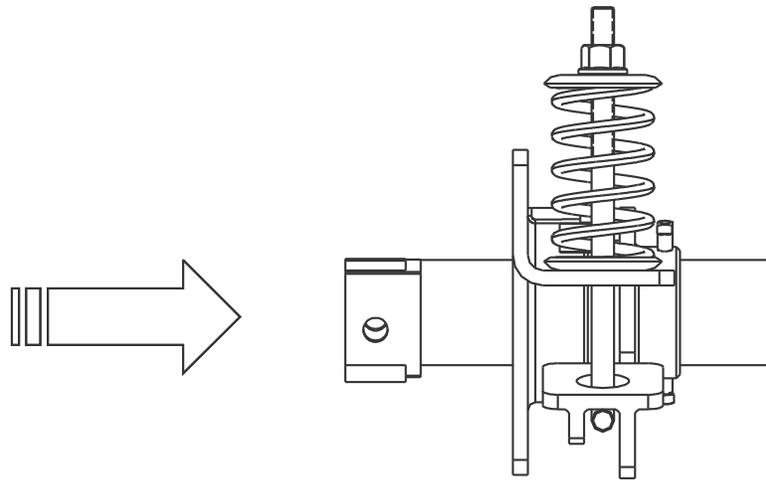


Figura 5. Inserte el Sostenedor del Tubo Dentro del Collar del Tensor (Ambos lados, Derecho e Izquierdo)

5. Instalando las Hojas MDX

Las hojas MDX pueden ser montadas para correas ancho completo, correas de ancho -6", o correas de ancho -12". Para montar las hojas en correas de ancho completo las hojas deberán ser montadas partiendo en el segundo hoyo desde el final del tubo de montaje. El primer hoyo del tubo siempre se usa para montar el tubo dentro del sostenedor del tubo. Para montajes de hojas en correas de ancho -6 comience el montaje en el tercer hoyo desde el final. Para montar sus hojas en correas de ancho -12 monte las hojas comenzando desde el cuarto hoyo desde el final.

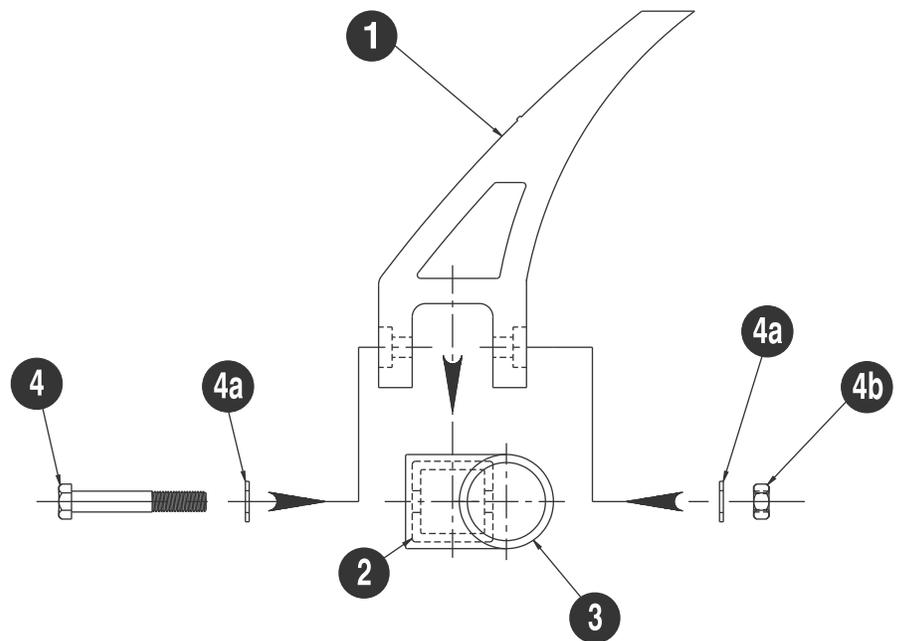
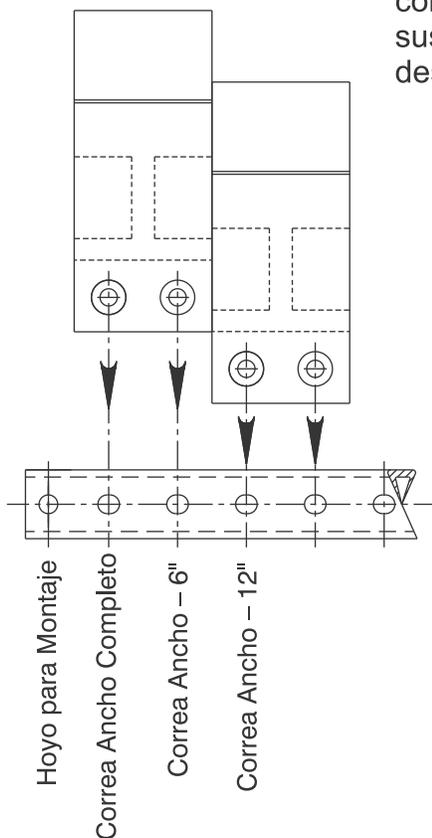


Figura 6. Instalación de Las Hojas MDX

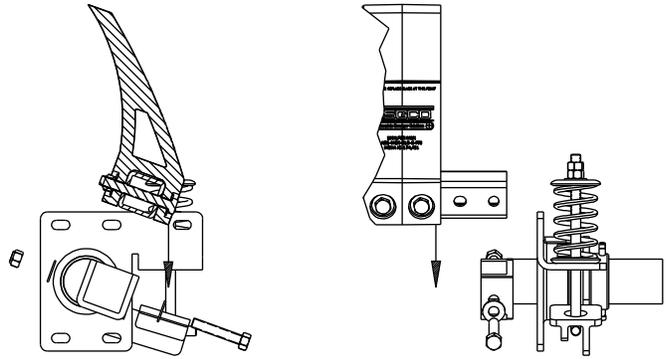


Figura 7. Instalación del Tubo de Montaje

Se recomienda que las hojas MDX sean instaladas sobre el tubo de montaje antes que el tubo sea instalado en los sostenedores del tubo de montaje. Luego, el tubo de montaje y las hojas tendrán que ser puestas dentro de los sostenedores del tubo de montaje a través de otra puerta de acceso o panel removible. La Figura 7 muestra la instalación de las Hojas y Tubo de Montaje en los Sostenedores.

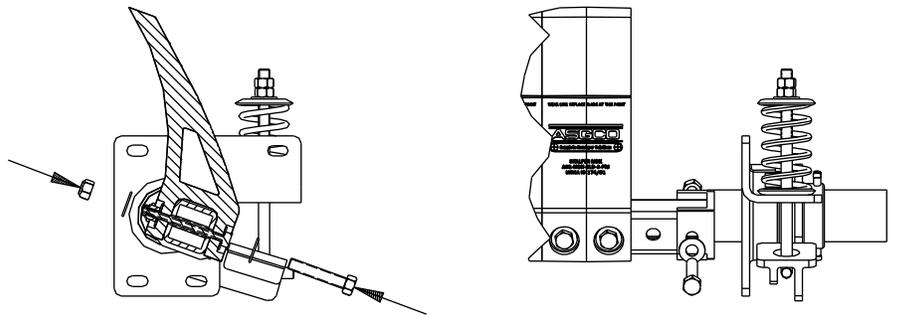


Figura 8. Mostrando el sostenedor del tubo y la armazón del tubo de soporte de la hoja. El perno $\frac{3}{4}$ -10 deberá ser apretado a 80 ft/lbs.

6. Ajuste de Tensión

Una vez completado el ensamblaje, asegure ligeramente el resorte de compresión en el medio de los localizadores de los resortes suplidos con las tuercas 10-3/2. Ahora empuje las hojas Skalper® MDX contra la polea motriz, ahora apriete los 6 pernos de fijación (3 en cada collar de torque). Para una tensión inicial siga la tabla 1. Tabla de Tensión del Spring-Shoc®, el resorte de compresión tiene una largura sin compresión de 6 pulgadas. Comprima el resorte al monto indicado apretando la tuerca 10-3/4 y después usando otra tuerca como tuerca de tranque.

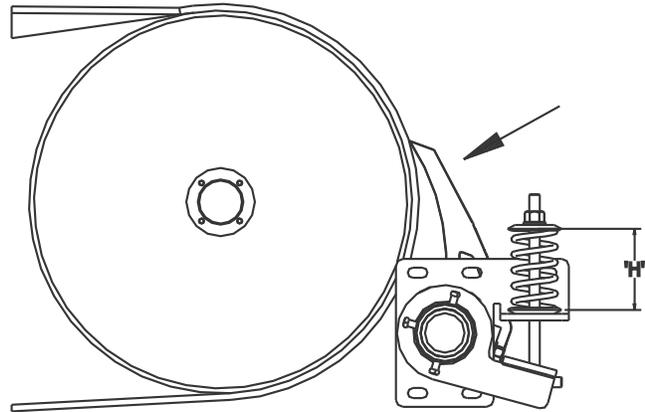


Figura 9. Tensionamiento del Spring-Shoc

Tabla 1. Tabla de Tensionamiento del Spring-Shoc

Ancho de Banda (pulgadas)	Altura del Resorte (A)	Compresión del Resorte
48	5 ¾	¼
54	5 11/16	5/16
60	5 5/8	3/8
66	5 9/16	7/16
72	5 ½	½
84	5 7/16	9/16
96	5 3/8	5/8

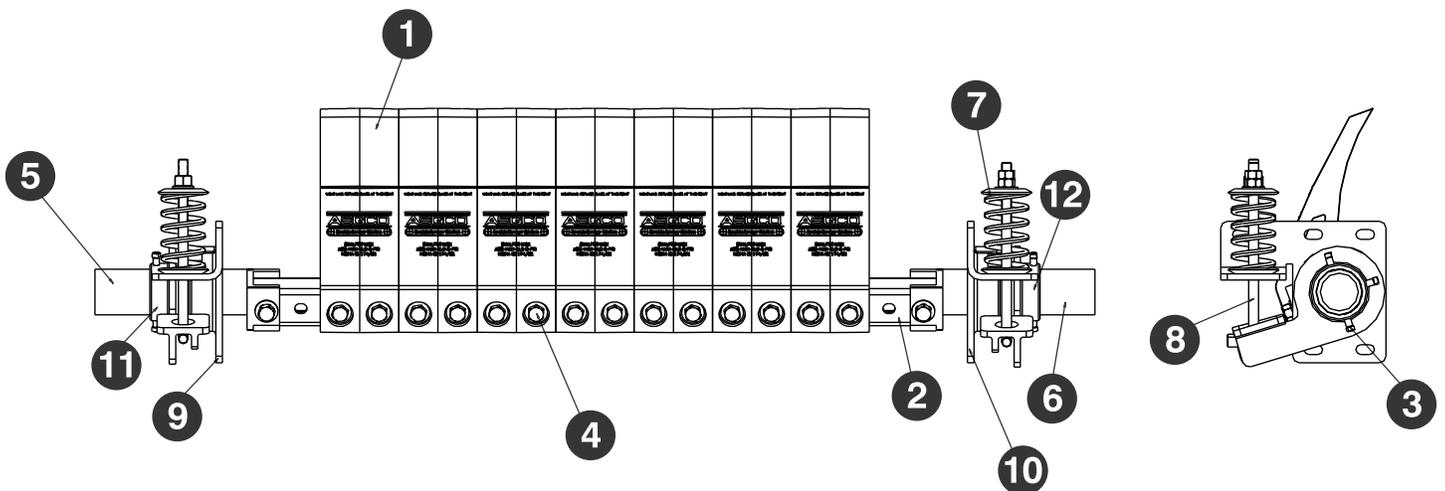
AJUSTES Y MANTENCION PERIODICA

- 1)** Inspecciones frecuentes es la clave para la limpieza apropiada de la correa y un fácil servicio de raspador. Se recomiendan inspecciones semanales, pero la frecuencia del actual servicio puede variar dependiendo de las condiciones de operación de la planta.
- 2)** Inspeccione las superficies de la correa y los bordes de quebraduras, rajaduras, desgaste y hoyos que ocurren en las superficies o bordes de la correa misma. Si es necesario, repare la correa. Lave el limpiador constantemente para prevenir el exceso de acumulación de material. Revise la tensión de todos las grampas.
- 3)** Inspeccione el limpiador para una operación apropiada. Ajuste la tensión cuanto sea requerido.
- 4)** Reemplace las hojas MDX según sea necesario. Use solamente hojas de raspador de reemplazo aprobadas por ASGCO®. Reemplace todas las hojas juntas. Reemplazar solo una o dos hojas por vez reducirá notoriamente la eficiencia del limpiador.

Información

Clave	Descripcion	Condigo de Parte
1	Hoja MDX	ASG-MDX-BLD-6-PRI [BW]=Ancho de la hoja
2	Tubo de Montaje	ASG-MDX-MT-[BW]-PRI
3	Juego Perno de Fijación 13-1/2	AS-SSH-1.5x1-NCG8
4	Perno 10-3/4 x 5-1/2	ASG-MDX-3/4X5-1/2-BOLT
4a	Arandela Plana 3/4	ASG-FW-3/4
4b	Tuerca Grado 5 10-3/4	ASG-NUT-3/4G5
5	Sostenedor del tubo de montaje - Izquierdo	AS-MDX-MTH-PRI-L
6	Sostenedor del tubo de montaje - Derecho	ASG-MDX-MTH-PRI-R
7	Resorte de Compresión	ASG-MDX-SS-CS
8	Eje del Resorte	ASG-MDX-SS-SS
9	Base de montaje - Izquierdo	ASG-MDX-MB-SS-L
10	Base de montaje - Derecho	ASG-MDX-MB-SS-R
11	Palanca de Torque Izquierda	ASG-MDX-SS-TA-PRI
12	Palanca de Torque Derecha	ASG-MDX-SS-TA-PRI
13	Collar de Choque	ASG-MDX-SHOCK-COLLAR
14	Bushing UHMW	ASG-MDX-UHMW-BUSHING-PRI

Llame a su distribuidor ASGCO® para cualquier pregunta o parte de reemplazo



POSIBLES PROBLEMAS

PROBLEMA	SOLUCION
<i>Exceso de vibración en el raspador.</i>	<p>Asegúrese que todos los pernos están apretados y que el pasador este enganchado sobre el tensionador.</p> <p>Asegúrese que la dimensión “n” del limpiador sea el apropiado. (Vea tabla y figura 1)</p>
<i>Exceso de material acumulado.</i>	<p>Revise por exceso de material acumulado en el raspador.</p> <p>Revise la apropiada tensión del Raspador. Ponga tensión adicional sobre el limpiador.</p> <p>Revise si hay un desgaste disperejo en el raspador.</p> <p>Revise la dimensión “N”</p> <p>Limpie el raspador por atrás y por los lados.</p>
<i>Desgaste disperejo de las hojas de limpieza</i>	<p>Revise para ver si la correa está descentrada.</p> <p>Inspecciones las líneas de aire por fugas o torceduras que pudieran privar de aire en uno de los lados</p> <p>Revise si la altura de la hoja es pareja en ambos lados</p>
<i>Excesivo desgaste de la hoja o corta vida útil</i>	<p>Revise por excesiva presión de aire.</p> <p>Refiérase a la sección sobre Tensión, Operación y Mantenimiento</p> <p>Revise la dimensión “N”.</p>