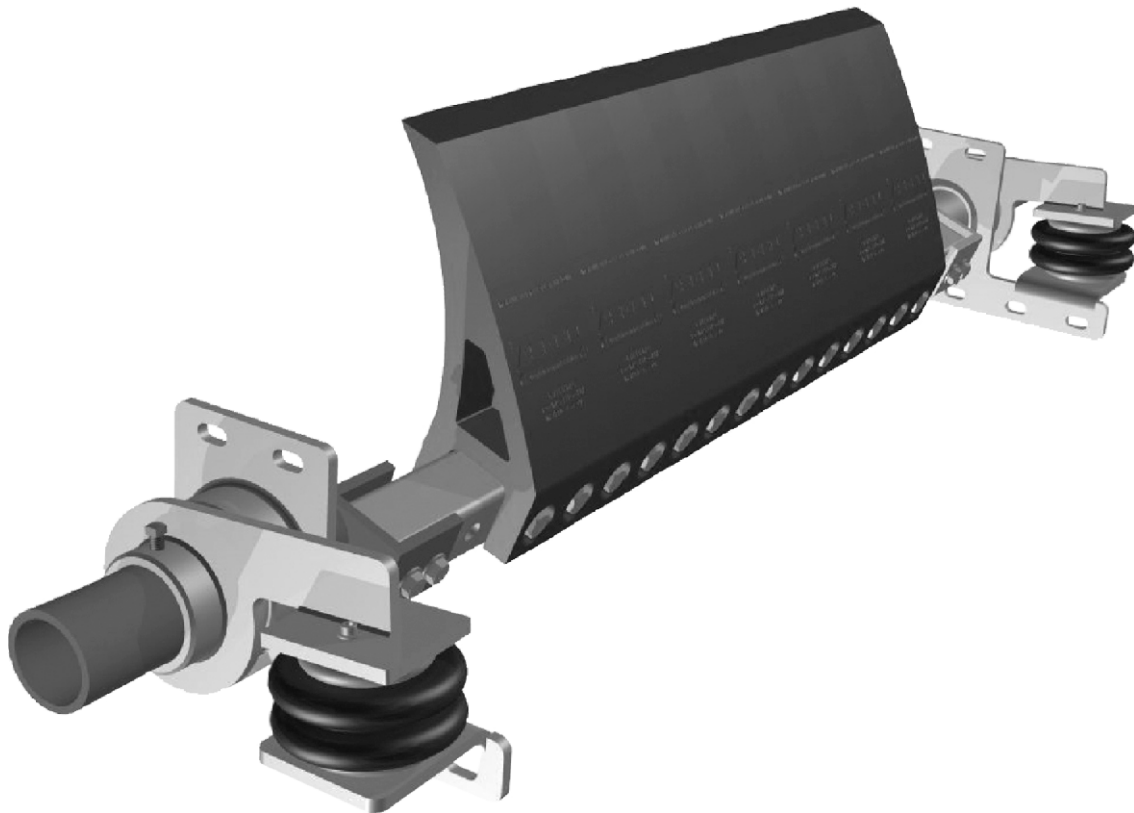




SKALPER MDX[®]

CON TENSIONADOR AIR-SHOC[®]

INSTALLATION, OPERATION & MAINTENANCE INSTRUCTIONS



Visítenos en
www.asgco.com

ASGCO Mfg., Inc.
301 Gordon Street
Allentown, PA 18102
610-821-0216
FAX: 610-778-8991

Aviso importante de seguridad

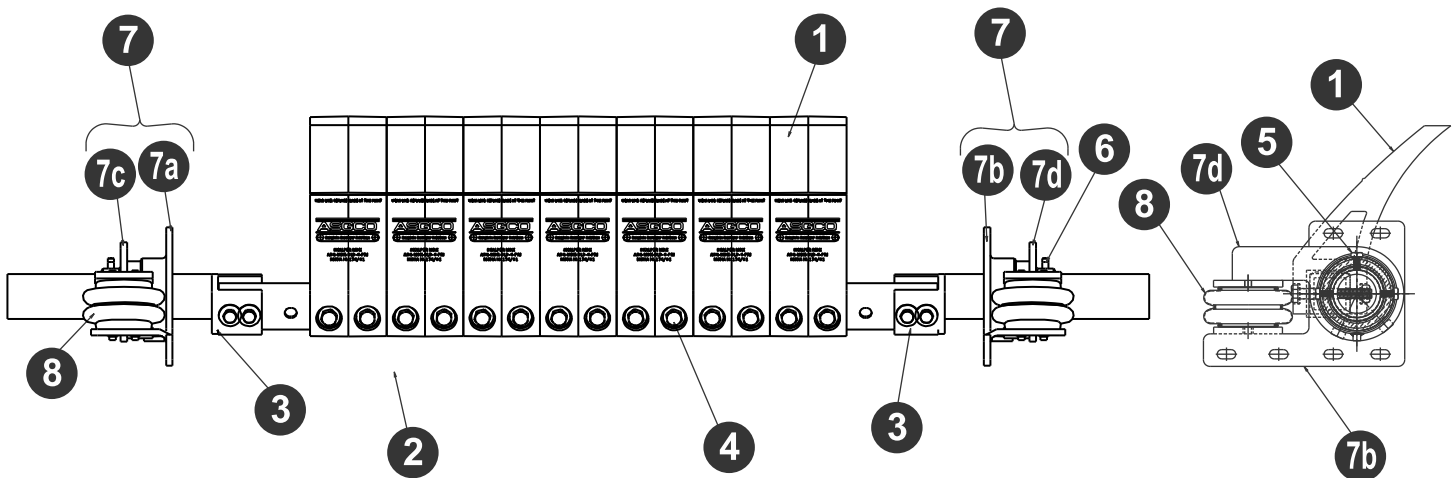
Consulte siempre las normas básicas de seguridad cuando esté trabajando con cualquier sistema transportador. Para evitar daños al equipo, asegúrese de que todos los controles del transportador estén bloqueados y la fuente de alimentación eléctrica esté desconectada en todo momento durante la instalación.



Visión General:

Si la estructura de montaje no está disponible, se puede instalar sobre placas de acero adicionales. Nota: El tubo de montaje excesivo puede ser cortado después de la instalación. También se requiere lubricación de sus componentes.

Diagrama de los componentes



- | | | | |
|---|---|----|---------------------------|
| 1 | Hoja MDX Trabajo minero | 7 | Tensionador AirShoc |
| 2 | Tubo de montaje | 7a | Base de montaje Izquierda |
| 3 | Sostenedor del tubo de montaje | 7b | Base de montaje derecha |
| 4 | Pernos-Golillas-Tuercas 10-3/4 x 5-1/25 | 7c | Brazo de torque izquierdo |
| 5 | Set de tornillos | 7d | Brazo de torque derecho |
| 6 | Pernos 3/8-16 x 1 | 8 | Bolsa de aire expansiva |

Ver la última página para Números de Parte e Información para Ordenar

1. Determinar la Dimensión Crítica "N"

Para determinar la dimensión "N", la distancia desde la superficie de la correa al centro del tubo de montaje, es crítico para lograr el óptimo de desempeño y vida para su sistema de limpieza. Asegúrese que el tubo de montaje y el sistema de tensión están limpios de cualquier obstáculo in la ubicación de montaje seleccionada.

Tabla de dimensión "N"	
Diámetro de polea pulgadas [mm]	Dimensión "N" pulgadas [mm]
Nota $\pm 1/4"$ de tolerancia es $\pm 1/4"$ [6mm]	
24" [600mm]	6"
30" [750mm]	4-7/8"
36" + [900mm]	4-1/4"
42+	4"

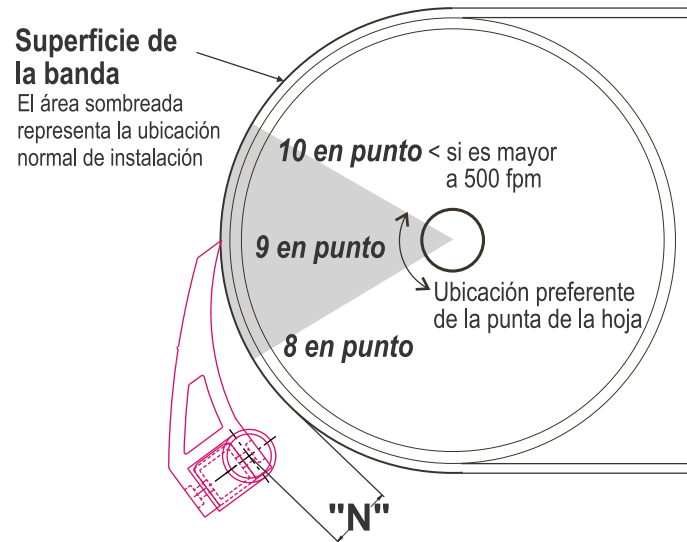


Figure 1. Posición de montaje típica
*Note: $\pm 1/4"$ de tolerancia

2. Corte de Apertura en Chutes

Instalar nuestro Limpiador primario MDX puede requerir cortar aperturas para el acceso en el chute de la polea de cabeza. Ya que el tubo de montaje puede ser instalado por ultimo en los únicos agujeros que necesitará en los lados del chute son para permitir que los sostenedores de tubo penetren dentro del chute como se muestra en la Figura 2.

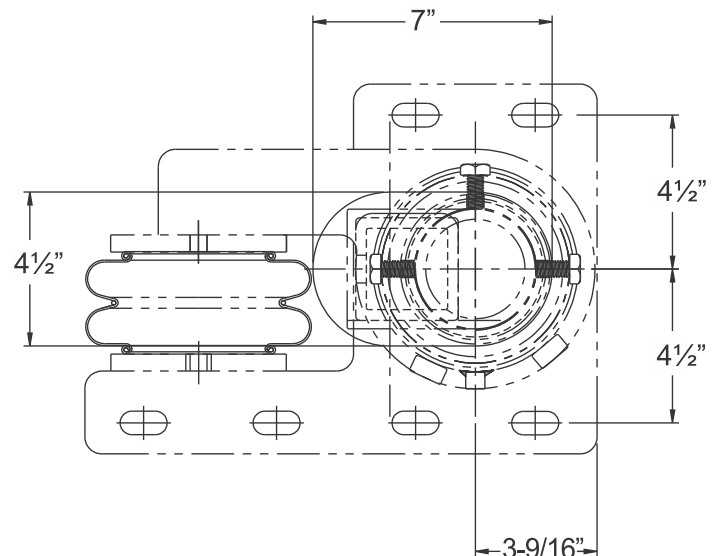


Figure 2: Slot Sizes and Location

3. Instalando las Hojas MDX

Se recomienda que las hojas MDX sean instaladas sobre el tubo de montaje antes que el tubo sea instalado en los sostenedores del tubo de montaje. Luego, el tubo de montaje y las hojas tendrán que ser puestas dentro de los sostenedores del tubo de montaje a través de otra puerta de acceso o panel removible.

4. Soportes de Montaje Para el Chute o Soladado Apornado a la Correa

Determine la ubicación deseada para la base de montaje. Adjunte la base de montaje a la estructura de la correa ya sea soldado o apornado.

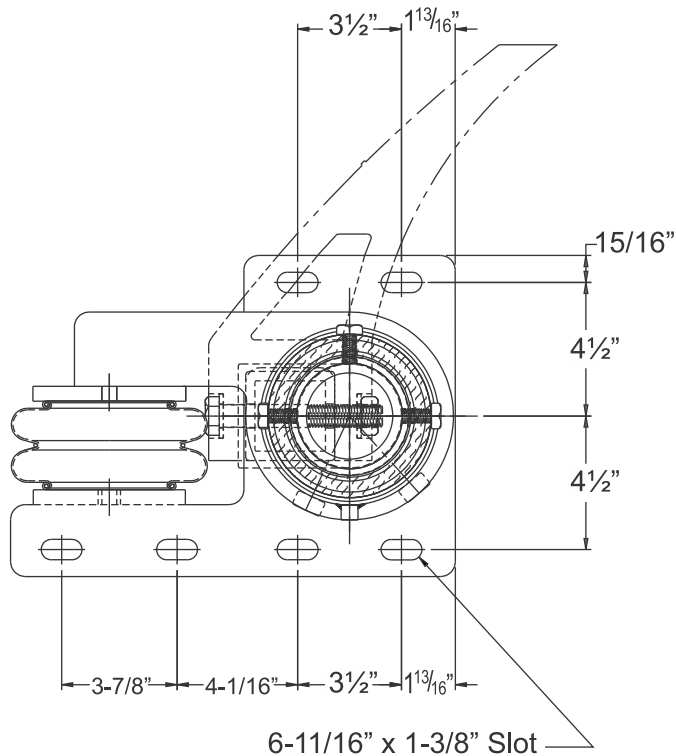


Figura 3

5. Instalado las Hojas MDX

El Tensionador AirShoc vendrá embalado desarmado. El paquete incluirá todas las partes necesarias y equipos para ser armado como una sola unidad completa de Skalper MDX. El paquete también incluirá 25 pies de aire y todos los fittings necesarios para alimentar ambas bolsas de aire. La caja de control de aire se despachará armada (Ver Figura 8)

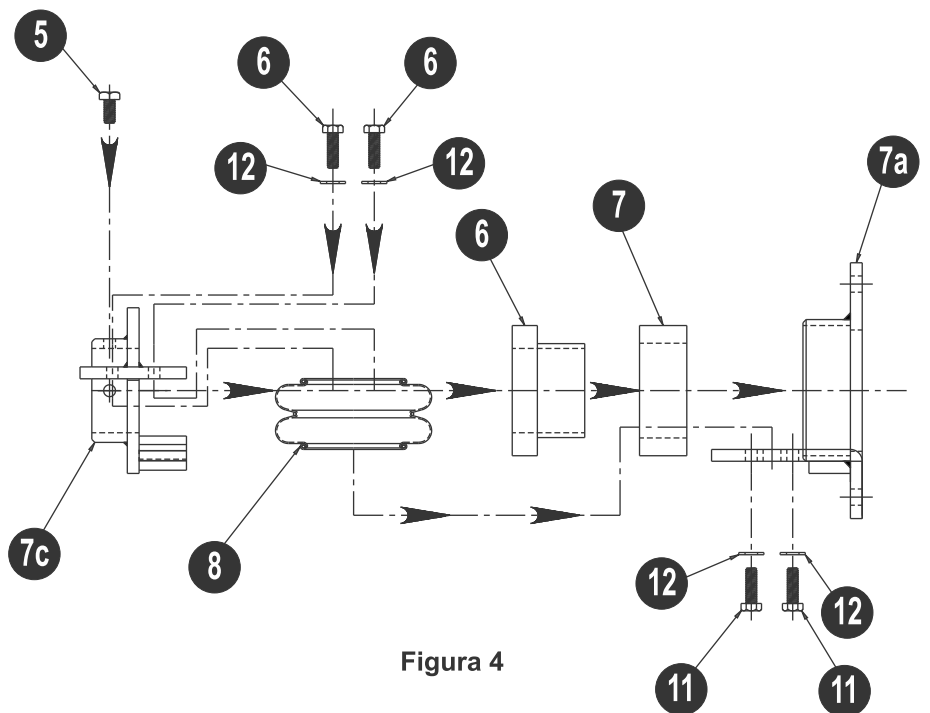


Figura 4

Cuando arme el tensionador AirShoc asegúrese de poner la bolsa expansiva (8) con el ingreso de aire mirando hacia abajo. El perno 3/8-16 deberá ser apretado no más de 20 ft/lb. Refer to the parts list on page 9 for part identification.

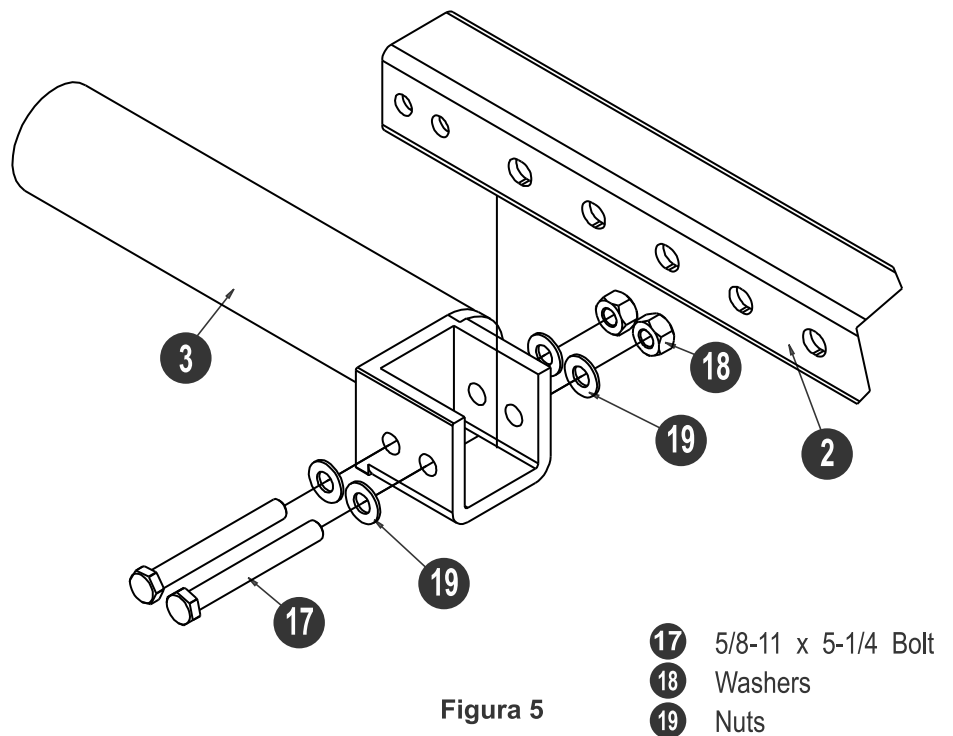


Figura 5

- 17 5/8-11 x 5-1/4 Bolt
- 18 Washers
- 19 Nuts

La figura 5 muestra el sostenedor del tubo y la armazón del tubo de soporte de la hoja. El perno 3/4-10 deberá ser apretado a 80 ft/lbs.

6. Montando las Hojas MDX

Las hojas MDX pueden ser montadas para correas ancho completo, correas de ancho -6, o correas de ancho -12. Para montar las hojas en correas de ancho completo las hojas deberán ser montadas partiendo en el segundo hoyo desde el final del tubo de montaje. El primer hoyo del tubo siempre se usa para montar el tubo dentro del sostenedor del tubo. Para montajes de hojas en correas de ancho -6 comience el montaje en el tercer hoyo desde el final. Para montar sus hojas en correas de ancho -12 monte las hojas comenzando

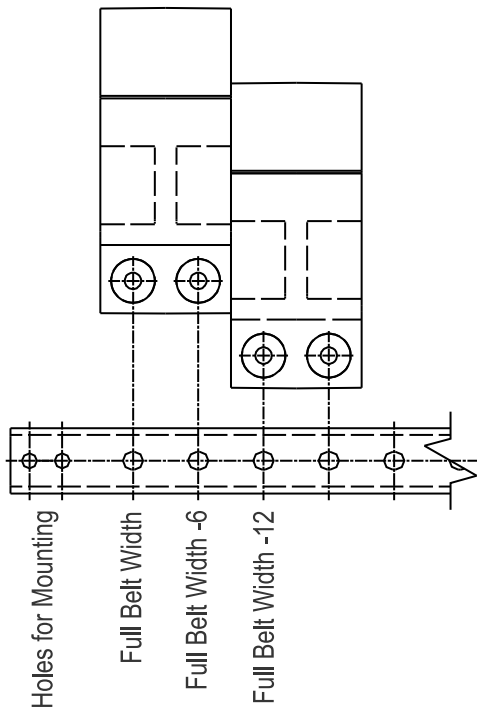


Figura 6

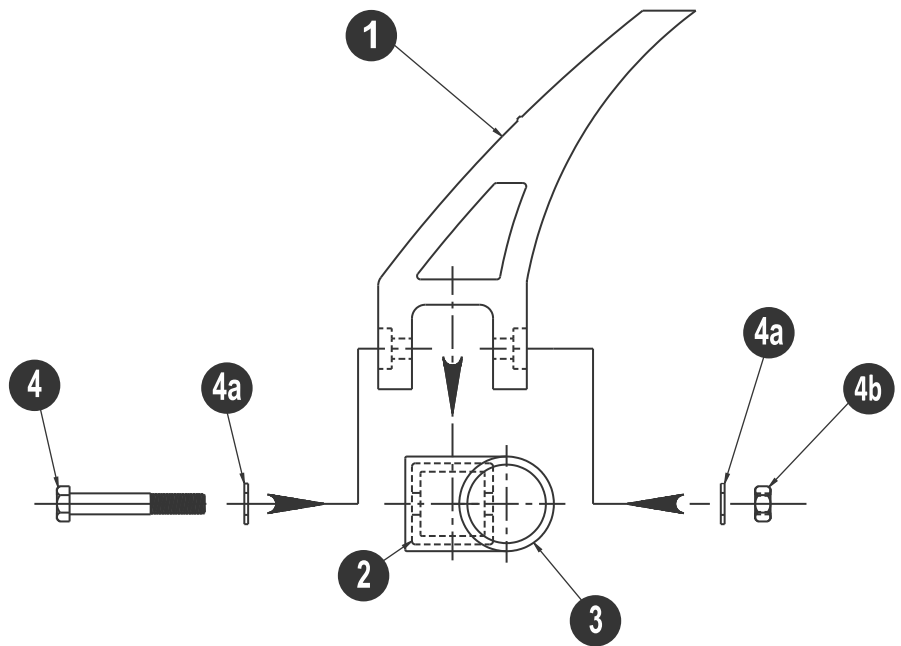


Figura 7

Para montar las hojas MDX se proporcionan los pernos $\frac{3}{4}$ -10 x $5\frac{1}{2}$ ". Asegúrese de insertar las golillas $\frac{3}{4}$ " en ambos lados de la hoja. Aplique un torque de aproximadamente 50 ft/lbs por perno. Si las hojas son montadas correctamente deberían aparecer parejas a lo largo del borde superior.

6. Montando la Tension

La tensión de la hoja contra la correa se determina por la presión aplicada por las bolsas de aire expansivas. La mayoría de las aplicaciones MDX tendrán una bolsa de aire ubicada en ambos lados del tubo de montaje como se muestra más abajo. La presión de aire puede ser controlada por una caja de control de aire de ASGCO. O por cualquier otro proveedor de reguladores de aire. El rango de presión ira desde 8 psi a 20 psi.

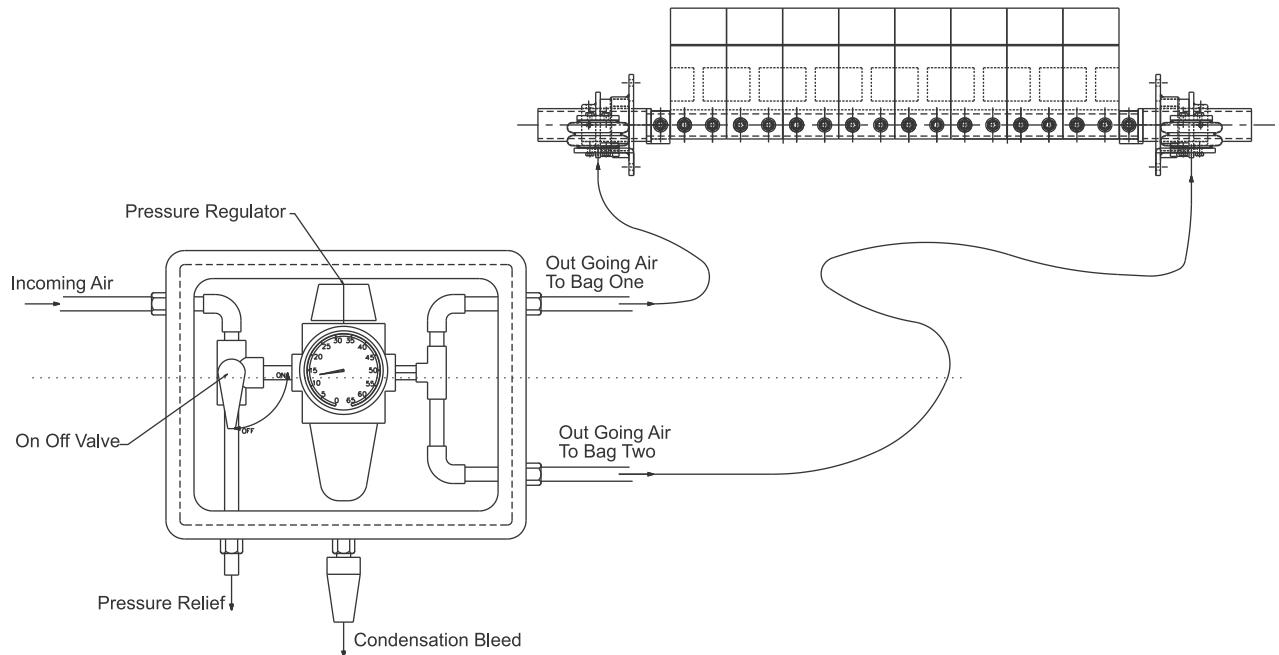


Figure 8

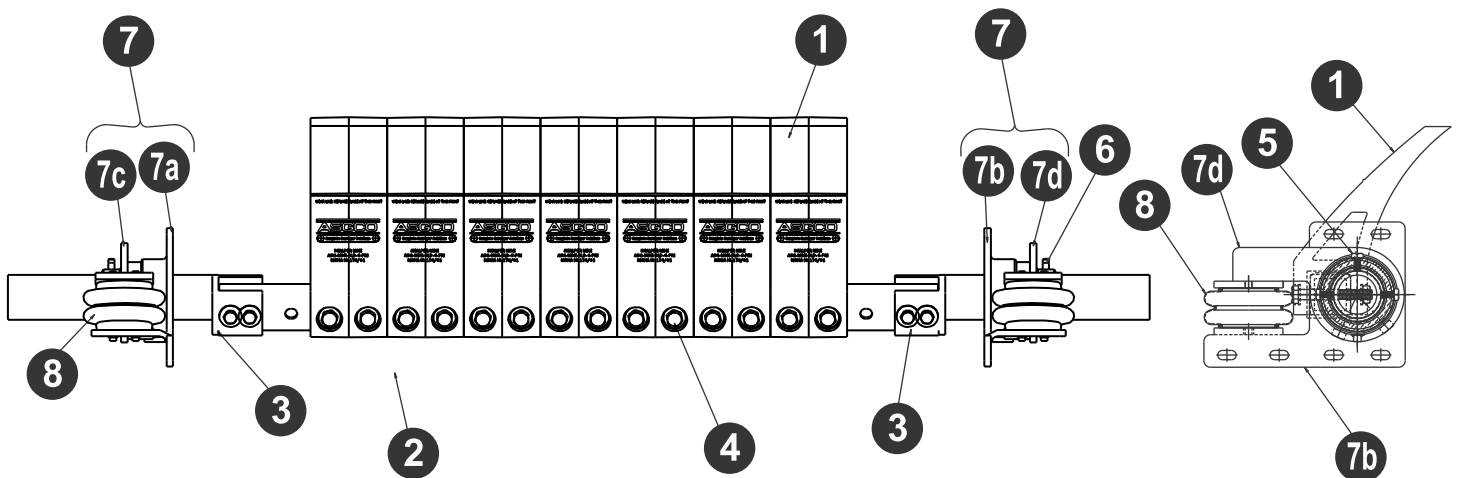
AJUSTES Y MANTENCION PERIODICA

- 1)** Inspecciones frecuentes es la clave para la limpieza apropiada de la correa y un fácil servicio de raspador. Se recomiendan inspecciones semanales, pero la frecuencia del actual servicio puede variar dependiendo de las condiciones de operación de la planta.
- 2)** Inspeccione las superficies de la correa y los bordes de quebraduras, rajaduras, desgaste y hoyos que ocurren en las superficies o bordes de la correa misma. Si es necesario, repare la correa. Lave el limpiador constantemente para prevenir el exceso de acumulación de material. Revise la tensión de todos las grampas.
- 3)** Inspeccione el limpiador para una operación apropiada. Ajuste la tensión cuanto sea requerido.
- 4)** Reemplace las hojas MDX según sea necesario. Use solamente hojas de raspador de reemplazo aprobadas por ASGCO®. Reemplace todas las hojas juntas. Reemplazar solo una o dos hojas por vez reducirá notoriamente la eficiencia del limpiador.

Informacion

Clave	Descripcion	Condigo de Parte
1	Hoja MDX	ASG-MDX-BLD-6-PRI [BW]=Ancho de la hoja
2	Tubo de Montaje	ASG-MDX-MT-[BW]-PRI
3	Sostenedor del tubo de montaje	ASG-MDX-MTH-PRI
4	Perno 10-3/4 X 5-1/2	ASG-MDX-3/4X5-1/2-BOLT
4a	3/4 Gila Plana	ASG-FW-3/4
4b	Tuerca Grado 5 10-3/4	ASG-NUT-3/4G5
5	Set de Tornillo	AS-SSH-8X1.5-NCG8
6	Perno 16-3/8 x 1"	ASG-BOLT-CO6X016
6a	Gololla de Seuridad 3/8	ASG--LW-3/8
7	Tensionador de Aire	ASS-ROT-LC-AL
7a	Base de Montaje Izquierdo	ASG-MDX-MB-PRI-L
7b	Base de Montaje Derecho	ASG-MDX-MB-PRI-R
7c	Brazo Izquierdo de Torque	ASG-MDX-LS-TA-PRI
7d	Brazo Derecho de Torque	ASG-MDX-RL-TA-PRI
8	Bolsas de Aire Expansoras	ASG-MDX-AIRBAG
9	Collar de Choque	ASG-MDX-SHOCK-COLLAR
10	Bushing UHMW	ASG-MDX-UHMW-BUSHING-PRI
11	Caja Control de Aire	ASG-MDX-ACB
12	Manguera de Aire 3/8 ID	HS-AIRFLEX-06
13	3/8 Acoplamiento Plegable	CV-6-6MBX

Llame a su distribuidor ASGCO® para cualquier pregunta o parte de reemplazo



POSIBLES PROBLEMAS

PROBLEMA	SOLUCION
<i>Exceso de vibración en el raspador.</i>	<p>Asegúrese que todos los pernos están apretados y que el pasador este enganchado sobre el tensionador.</p> <p>Asegúrese que la dimensión “n” del limpiador sea el apropiado. (Vea tabla y figura 1)</p>
<i>Exceso de material acumulado.</i>	<p>Revise por exceso de material acumulado en el raspador.</p> <p>Revise la apropiada tensión del Raspador. Ponga tensión adicional sobre el limpiador.</p> <p>Revise si hay un desgaste disparejo en el raspador.</p> <p>Revise la dimensión “N”</p> <p>Limpie el raspador por atrás y por los lados.</p>
<i>Desgaste disparejo de las hojas de limpieza</i>	<p>Revise para ver si la correa está descentrada.</p> <p>Inspecciones las líneas de aire por fugas o torceduras que pudieran privar de aire en uno de los lados</p> <p>Revise si la altura de la hoja es pareja en ambos lados</p>
<i>Excesivo desgaste de la hoja o corta vida útil</i>	<p>Revise por excesiva presión de aire.</p> <p>Refiérase a la sección sobre Tensión, Operación y Mantenimiento</p> <p>Revise la dimensión “N”.</p>