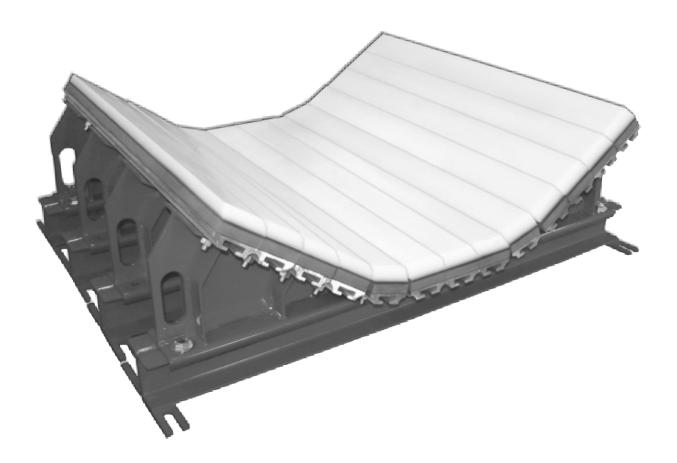


CAMA DE IMPACTO

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN, OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO



Visítenos en www.asgco.com ASGCO Mfg., Inc. 301 Gordon Street Allentown, PA 18102 610-821-0216 FAX: 610-778-8991

Aviso importante de seguridad

Consulte siempre las normas básicas de seguridad cuando esté trabajando con cualquier sistema transportador. Para evitar daños al equipo, asegurese de que todos los controles del transportador estén bloqueados y la fuente de alimentación eléctrica esté desconectada en todo momento durante la instalación.

Muy Importante

Antes de soldar, remueva todo material inflamable ubicado alrededor o debajo del área de trabajo para que no sean alcanzadas por chispas o brasas ardientes. Ponga a alguien observando si no puede ver toda el área afectada por chispas o brasas. Mantenga un extintor y una caja de primeros auxilios cerca.

Artículos necesarios Escuadra de carpintero para la instalación:

Huincha de medir

Linterna

Taladro con brocas

Pernos, tuercas y golillas para afirmar los marcos a la estructura.

Llaves

Reglas Para Seguir Siempre en las **Camas de Impacto:**

- 1. Siempre tenga un rodillo de carga del mismo ángulo de artesa que el de la Cama de Impacto.
- 2. Las Camas de Impacto son diseñadas para ser 1/4" más abajo que la superficie final de la correa según medida desde el punto más alto del rodillo central de la carga justo antes y justo después de la Cama Slide-N-Roll
- 3. Siempre instale un rodillo del mismo ángulo de carga después de la cama de impacto.

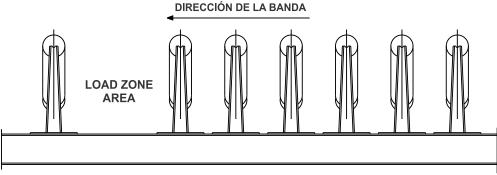


Figure 1.

Selección del Lugar:

Las camas de impacto son diseñadas para ser instaladas en la zona de chutes de traspaso de una correa transportadora. Generalmente el impacto empezará aproximadamente a 8" del polín de carga más cercano antes de la zona de carga.

Instalacion:

- 1.) Remueva los polines de carga existentes donde la Cama de Impacto será instalada.
- **2.)** Mida aproximadamente 8" desde el lado del polín de carga que estará justo antes de la Cama de Impacto. Esto será la línea central del primer marco de soporte.
- **3.)** Encuadre a través de la correa y marque el marco sobre el lado opuesto.
- **4.)** Disponga la ubicación de los hoyos de montaje a 4 ½" a cada lado de la línea central. La distancia a través del marco de la correa es el ancho de la correa más 9".
- **5.)** Instale el primer marco con el ángulo de la ranura sobre el lado hacia la cola de la correa.
- **6.)** Disponga e instale los marcos restante, (vea la tabla para el espacio recomendado)

Sistema 48" Largo		Sistema 60" Largo	
Número de Soportes	Espacio entre Soportes	Número de Soportes	Espaciao entre Soportes
4	12"	5	12"
3	18"	4	16"
		3	24"

7.) Deslice los pernos adjuntos dentro de las ranuras en los rieles de deslizamiento. Use el mismo número de pernos como marcos de soporte. (Ver figura 2)

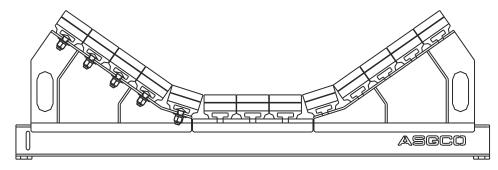
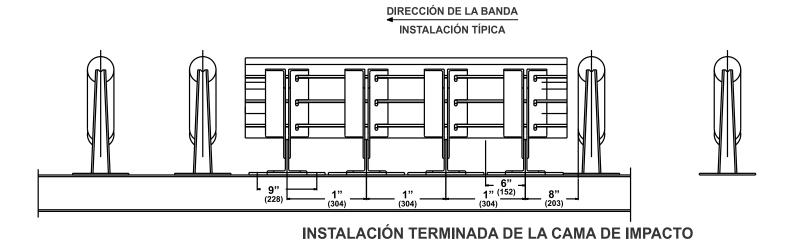
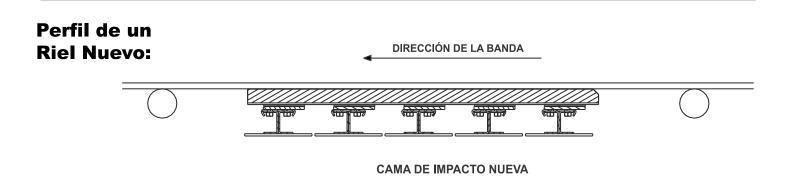


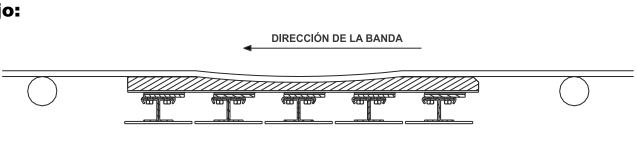
Fig. 2

- **8.)** Deslice el riel de deslizamiento desde un lado sobre los marcos de soporte a la ubicación más distante que pueda ser alcanzado.
- **9.)** Mueva los pernos adjuntos en las ranuras hasta que enganchen en los ángulos del marco de soporte.
- **10.)** Instale las tuercas sobre los pernos adjuntos y apriete.





Perfil de un Riel Viejo:



CAMA DE IMPACTO CON DESGASTE

MANTENIMIENTO

- **1.)** Inspeccione visualmente si existen tuercas y tornillos sueltos y revise ocasionalmente para determinar si el desgaste de las barras de deslizamiento es realmente el único asunto de preocupación.
- 2.) Por lo general, el desgaste de las barras de deslizamiento ocurrirá c erca del lado de la barra más próxima al rodillo de tensión central. Los extremos de las barras no se desgastarán debido a que el rodillo ubicado antes y después de la cama de deslizamiento evitará que la correa esté en contacto con las barras.
- **3.)** Para la verificación de desgaste, el centro de la cama debe medirse alcanzando el centro de la cama y utilizando una cinta métrica entre las barras de deslizamiento. Mida el grosor de la barra más interna de la cama.
- **4.)** Las barras de deslizamiento se reemplazarán de acuerdo con el desarrollo de la labor en la planta.

POSIBLES PROBLEMAS

PROBLEMA	SOLUCION	
Exceso de vibración en el raspador	Asegúrese que todos los pernos están apretados y que el pasador este enganchado sobre el tensionador.	
	Asegúrese que la dimensión "n" del limpiador sea el apropiado. (Vea tabla y figura 1)	
Exceso de transferencia	Revise por exceso de acumulación en el raspador.	
	Revise la apropiada tensión del raspador.	
	Ponga tensión adicional sobre el limpiador.	
	Revise desgaste no uniforme en el raspador.	
	Revise las dimensiones.	
	Limpie el lado de atrás del limpiador de correa.	
Revise desgaste sobre las hojas de limpieza	Revise el espesor de la acumulación. Si el limpiador remueve más que 1/8" de material, puede que necesite un limpiador adicional.	
Material congelado sobre el raspador	Ponga calefactores cerca del raspador para derretir material congelado. (Use con precaución para no quemar la correa o el raspador)	
Hoja desgastada en el medio	Anchos -6" -12" (ponga una nueva hoja para que la limpieza se concentre en el centro del flujo de material)	
Hoja desgastada mas en un lado	Revise la dimensión "n".	

ASGCO Mfg., Inc. 6 CAMA DE IMPACTO