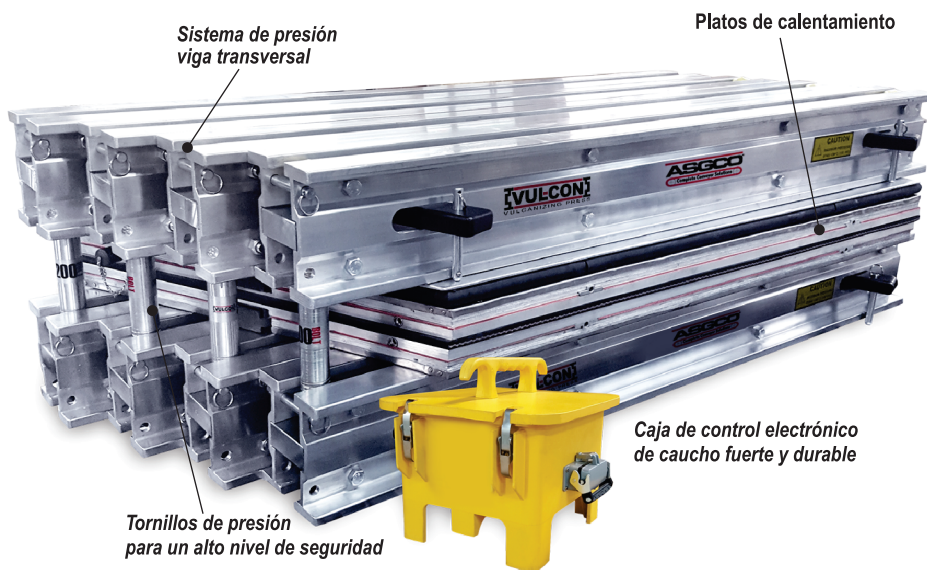


# VUL-CON™

## Prensa de vulcanización

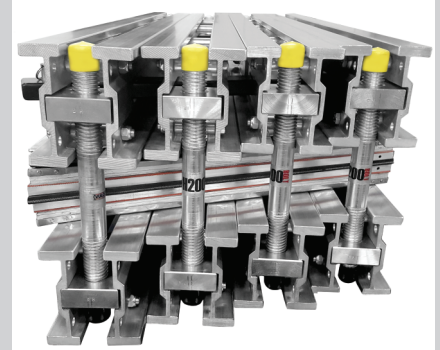
ASGCO® VUL-CON™ Prensa de vulcanización es liviana, durable y versátil, con completa disponibilidad de cobertura para todas las longitudes de empalmes, lamina de tela o cable de acero. Nuestra prensa es fácil de instalar, operar y mantener. VUL-CON™ Prensas de vulcanización están hechas de aluminio de alta calidad en platos y vigas, para proveer la máxima tensión y resistencia a la flexión con la mínima fuerza. Todas las VUL-CON™ Prensas de vulcanización proveen una temperatura uniforme y la presión requerida para vulcanizar un amplio rango de cintas transportadoras. Fabricamos todos los tamaños y poseemos stock de los tamaños más frecuentemente usados en la industria.



### Características y Beneficios:

- Diseño compacto y liviano para su fácil transporte.
- Incluye válvulas de descarga y pernos/ tuercas de inserción que conectan las barras transversales.
- Todos los sistemas eléctricos están aprobados por CE, CSA y UL.
- Duradera para su uso en los ambientes más duros.
- Los tornillos de presión pasan a través del perfil de la viga transversal para un alto nivel de seguridad.
- Regulación de la temperatura exacta a través de la caja de control electrónico.
- Inclusive distribución de presión a través del área de empalme.
- La temperatura de vulcanización es uniforme y precisa.
- Funciones automáticas para la configuración de la temperatura y el tiempo de curado.
- Disponibilidad de tamaños estándar (tamaño personalizado según pedido).

**ASGCO®**  
Complete Conveyor Solutions



Tornillos de presión para un alto nivel de seguridad



Bolsa de presión de goma para una distribución uniforme.



Caja de control electrónico con dispositivo de registro de datos para regular temperatura.

### Sistema de Caja de control electrónico con de control electrónico de temperatura.

- Lectura exacta de temperatura en cada placa de calefacción a través de thermo-sensor PT 100.
- Conexión eléctrica según estándares CE.
- Programación rápida y simple del control electrónico de temperatura.
- Monitoreo diferencial de los circuitos individuales de calor.
- Una salida de corriente es requerida para cada plato de calefacción usado.

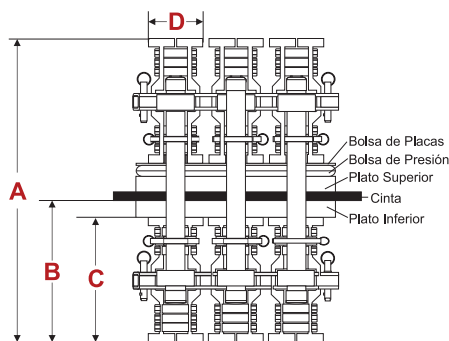
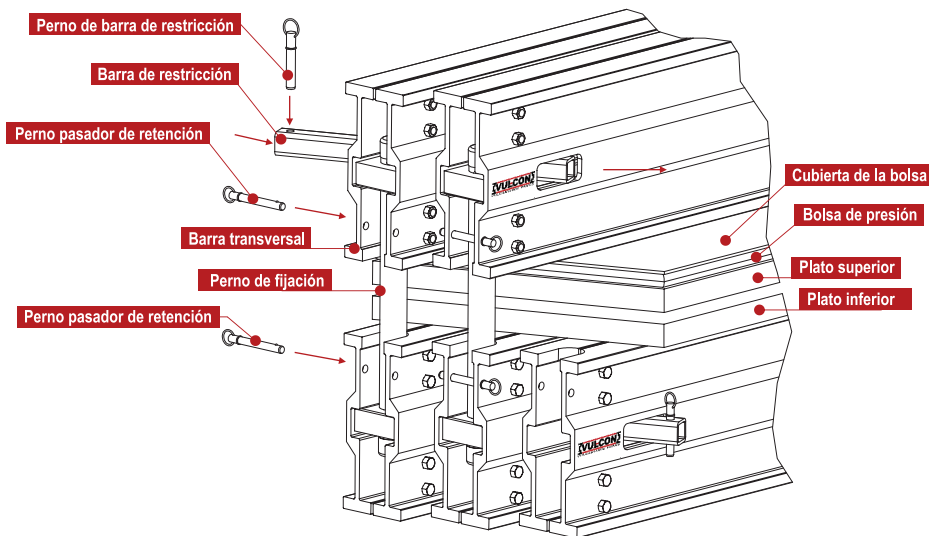
**Necesitas Soluciones... para mejorar la productividad, seguridad y eficiencia? pregunta a...ASGCO®**

www.asgco.com | 800.344.4000

**ASGCO®**  
Complete Conveyor Solutions

## Componentes/Especificaciones:

- **Plato** - Tablón extruido personalizado, con elementos para calentamiento de silicona (hasta 163°C/ 325°F) y empaquetado de un componente aislante y durable, que son usados para construir un plato flexible que se amolda a las irregularidades de la cinta. Los conectores de descarga proveen un perfil suave, y la conexión de alimentación empotrada esta sellada para su resistencia a la humedad.
- **Sistema de restricción de la viga - Superior H-Style** - Las barras superiores H-Style, hechas de aluminio extruido, están diseñadas para cualquier ancho de cinta. Ensamblajes de tornillos y tuercas empotrados en acero de alta resistencia conectan de forma firme las barras H-Style para un perfil reducido. Cada prensa incluye el sistema de restricción VUL-CON™ como un candado secundario a la barra E para aumentar la seguridad del operador.
- **Caja de Control** - La nueva VUL-CON™ caja de distribución es el más avanzado sistema de control en el mundo. Incorpora controles para los dos platos. Los datos de empalme pueden ser guardados y recuperados a través del dispositivo de registro de datos incorporado.
- **CE, CSA y UL aprobado** – Todo lo eléctrico CE, CSA y UL aprobado.



Tamaños disponibles barras transversales								
Bars	A		B		C		D	
	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm
H200	22	559	10	248	8	197	7	178
H270	28	699	13	318	11	267	7	178
H330	33	826	13	381	12	330	6	152
H380	37	927	17	432	15	381	6.4	165
H430	39	1010	19	480	17	431	8.7	223

## Detalles

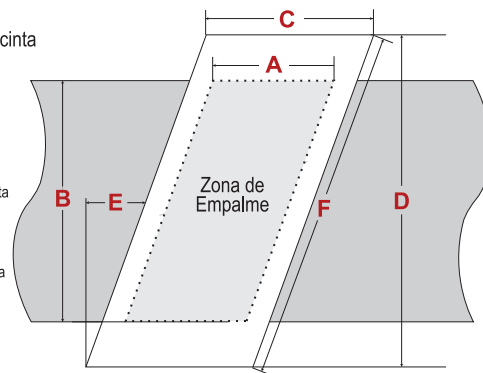
- **Material:** Aluminio de alta calidad
- **Caja de Control:** proceso automático
- **Amperímetro**
- **Calentamiento:** Resistencia blindada eléctrica o elementos de silicona.
- **Enfriamiento:** agua o aire frío.
- **Inclinación del plato:** 17° grado, 22° grado, rectángulo o cualquier otro requerimiento.
- **Poder de Voltaje:** 220V, 380V, 400V, 415V, 440V, 480V, 525V o cualquier otro requerimiento.
- **Temperatura de vulcanización:** ajustable entre 0 – 200°C (392°F).

- A** = Longitud de empalme
  - B** = Ancho de la cinta
  - C** = Longitud del plato lo largo de la cinta
  - D** = Ancho del cuadrado del plato a la línea de la cinta
  - E** = Ángulo de inclinación
  - F** = Ancho de la plancha a lo largo de la cinta en inclinación
- C** - La longitud del plato (C) es calculada añadiendo a la longitud de la cinta de empalme recomendada por el fabricante
- 6" pulgadas (150mm) para la cinta transportadora
  - 14" pulgadas (355mm) para el cable de acero de la cinta
- D** - El ancho de la plancha (D) es determinado añadiendo al ancho de la cinta
- 6" pulgadas (150mm) para la cinta transportadora
  - 8" pulgadas (200mm) para el cable de acero de la cinta
- F** - El ancho de la plancha a lo largo de la cinta en inclinación.

### Para calcular multiplicar por:

- 1.07 por 22° grado de ángulo de inclinación
- 1.05 por 17° grado de ángulo de inclinación

Dimensiones C y D representan las dimensiones de la plancha exterior. Tamaños personalizados, configuraciones rectangulares y múltiples disposiciones de planchas están también disponibles según requerimiento.



## Partes de repuesto disponibles:

1. Caja de control con dispositivo de registro
2. Cordón de platos.
3. Bolsa de presión

