



AGUA Y MINERÍA EN TIEMPOS DE DEBATE

ROBERTO PIZARRO, gerente de Ventas Zona Norte ASGCO:

¿Cómo analizan el mercado de las correas transportadoras en comparación a años anteriores?

En estos tiempos difíciles, donde la contingencia actual genera complejos desafíos para la industria, toma mayor relevancia incorporar al sistema de transporte, herramientas de alto desempeño que permitan un rápido retorno de inversión y minimicen la interacción del personal en los procesos de mantenimiento y limpieza.

¿Qué innovaciones tecnológicas han incorporado en sus productos?

Para el desarrollo de nuestra carta de valor, empleamos software de ingeniería avanzados DEM, en función de determinar el control de flujo del material en los puntos de transferencia que aplicamos en el diseño de nuestros chutes de ingeniería.

Entregamos confiabilidad y precisión en nuestros levantamientos en terreno, sobre la fabricación y modelación de nuestros productos, empleando faros

de escaneo 3D, y en la conceptualización de nuestra oferta técnica.



¿Cómo ha respondido la industria minera frente a su oferta?

Particularmente desde nuestra experiencia en lo que va del año, la minería de cobre en Chile no ha bajado sus consumos. Al contrario, ha realizado importantes inversiones en sus sistemas de transporte que nos han permitido concretar importantes negocios en este período, incorporando confiabilidad en sus sistemas de transporte.

¿A qué compañías mineras ofrecen sus servicios?

Suministramos nuestros equipos en operaciones mineras en Chile y el mundo como, por ejemplo, BHP, AMSA, Codelco, Collahuasi, Anglo American, Teck, Vale, Glencore, entre otras.

ROBERTO PIZARRO, ASGCO's Northern Chile Territory Manager

How would you analyze the conveyor belt market compared to previous years?

In these difficult times, where the current contingency creates complex challenges for the industry, takes greater relevance to incorporate into the transportation system, high performance tools that allow a quick return on investment and minimize interaction of personnel in maintenance processes and cleaning.

What innovative technology have you incorporated in your products?

To enhance our value, we have developed an advanced DEM engineering software, based on determine material flow control at the conveyor transfer pongs that we apply in the design of our engineered conveyor chutes.

We deliver reliability and precision in our field surveys on manufacturing and modeling of our products, using 3D scanning, and provide technical assistance.

How has the mining industry responded to your offer.

Particularly from our experience so far of the year, copper mining in Chile has not lowered its consumption. On the contrary, it has made important investments in their transportation systems that have allowed to make important business in this period, incorporating reliability into their conveyor transfer system.



What mining companies do you offer your services to?

We supply our equipment in mining operations in Chile and the world, for example, BHP, AMSA, Codelco, Collahuasi, Anglo American, Teck, Vale, Glencore, among other.