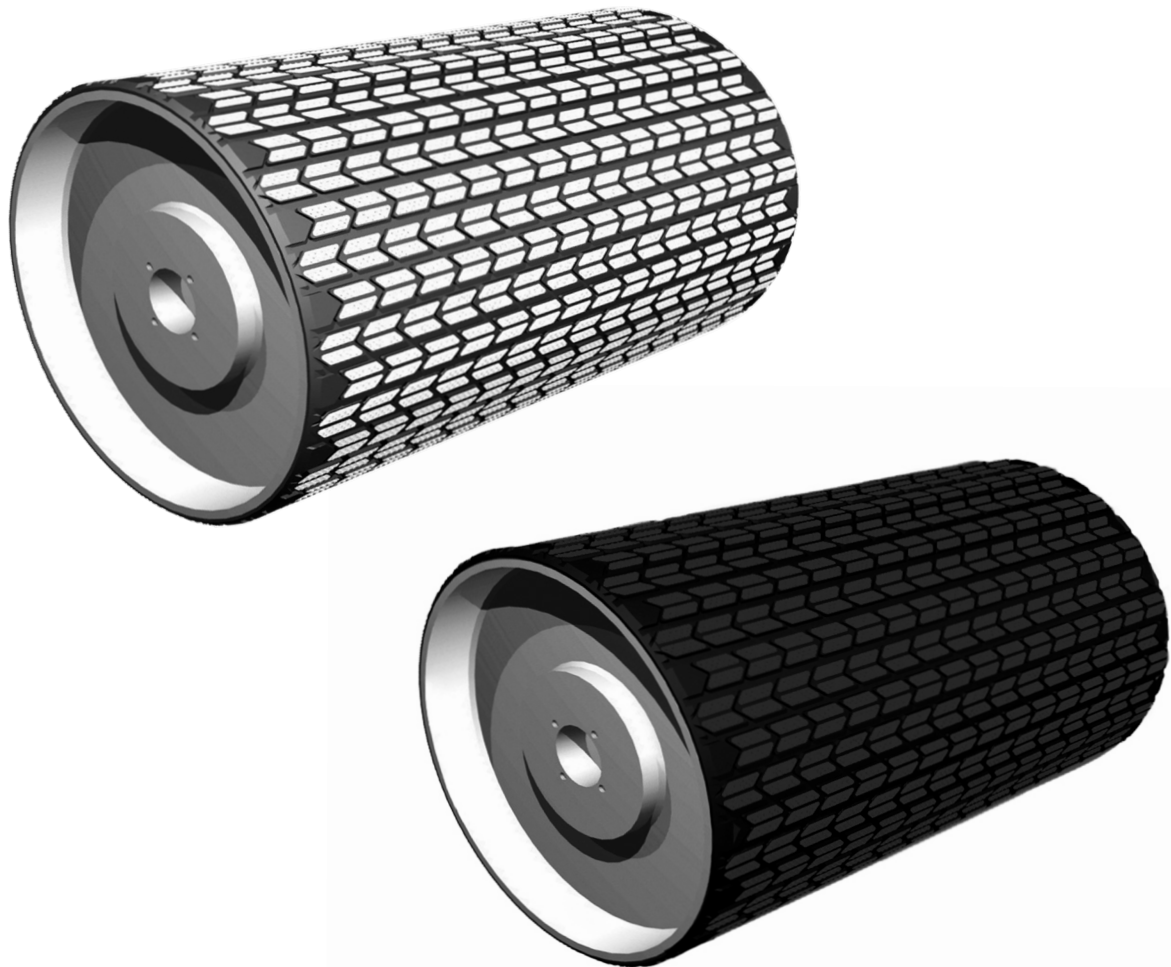




# REVESTIMIENTO DE POLEA DE CERÁMICA Y CAUCHO **ARROWHEAD®**

## Instrucciones de **INSTALACIÓN,** **OPERACIÓN & MANTENIMIENTO**



Visítanos en  
[www.asgco.com](http://www.asgco.com)



*Servicio al Cliente*  
**800-344-4000**

**Emergencia 24 Horas**  
**Servicios y Partes**  
**610-821-0210**

ASGCO Mfg., Inc.  
730 Bangor Rd.  
Nazareth, PA 18064  
610-821-0216  
FAX 610-778-8991



### Aviso de Seguridad Importante

Observe siempre las reglas básicas de seguridad cuando trabaje con cualquier sistema transportador. Para evitar lesiones y daños al equipo, asegúrese de que todos los controles del transportador estén bloqueados y que la fuente de energía esté desconectada en todo momento durante la instalación.



### Propósito

El propósito de este procedimiento es definir los métodos para la aplicación del revestimiento de poleas en los cascos de las poleas transportadoras utilizando la tecnología de unión en frío.

### Alcance

Este procedimiento se limita únicamente a la aplicación del revestimiento utilizando procesos de unión en frío y debe leerse junto con las instrucciones específicas proporcionadas por el fabricante del cemento y los imprimadores que se utilizarán.

### Procedimiento

1. Arenar el casco de la polea a clase 2.5. Si el arenado no está disponible, utilice una lijadora angular a bajas revoluciones con un disco de lija de grano 36 para obtener una superficie completamente rugosa.
2. Prepare tiras suficientes de revestimiento para cubrir la superficie de la polea. Las tiras deben cortarse al menos 100 mm (aproximadamente 4") más largas que la superficie de la polea. Esto asegura que haya suficiente sobrante para manejar el revestimiento sin contaminar la superficie adhesiva. Es muy importante que los extremos de las tiras de revestimiento estén bien adheridos.
3. Con un cepillo o paño limpio, limpie cualquier polvo o contaminante de la superficie de la polea y del revestimiento. No utilice solventes a menos que haya presencia de aceite o grasa.
4. Aplicar una capa uniforme de imprimación metálica en la superficie de la polea y dejar secar de acuerdo con las especificaciones del fabricante.

5. Aplicar la primera capa uniforme de cemento en el revestimiento y en el casco de la polea y dejar secar de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.
6. Aplicar una segunda capa de cemento en la polea y en el revestimiento, y dejar secar hasta que las superficies estén secas al tacto.
7. Con una línea de tiza, haga una línea en la superficie de la polea paralela a la línea central del eje/casco.
8. Coloque la tira de revestimiento en la polea utilizando la línea de tiza como referencia para el borde de la primera tira. Aplique cada tira una a la vez, haciendo coincidir los bordes entre sí para asegurar un buen sellado. Use un mazo de goma para martillar el revestimiento en el casco de la polea.
9. Continúe aplicando tiras hasta las tres últimas. Utilizando recortes del revestimiento, colóquelos en la polea y calcule dónde deben cortarse las tiras para formar una unión perfecta de cierre. La geometría de las tiras permite el corte.
10. Termine cortando todo el revestimiento sobrante del borde de la polea en un ángulo de 30 grados. Luego, utilice la lijadora para terminar el borde, lijando hacia el casco de acero.

**TRANSMISIÓN DE CERÁMICA NAT ARROWHEAD®**

| Número de Partes | Ancho de Correa |            | Grosor | Pulgadas Cerámica | Pulgadas Caucho | Peso lb. |
|------------------|-----------------|------------|--------|-------------------|-----------------|----------|
|                  | Pulgadas        | Milímetros |        |                   |                 |          |
| ASG-10X24-CL     | 24              | 600        | 1/2"   | 24-7/8"           | 39-1/2"         | 9        |
| ASG-10X30-CL     | 30              | 750        | 1/2"   | 31-1/4"           | 47"             | 11       |
| ASG-10X36-CL     | 36              | 900        | 1/2"   | 36-1/4"           | 51-1/2"         | 13       |
| ASG-10X42-CL     | 42              | 1050       | 1/2"   | 41-1/8"           | 56-1/2"         | 15       |
| ASG-10X48-CL     | 48              | 1200       | 1/2"   | 48-1/2"           | 64-1/2"         | 17       |
| ASG-10X54-CL     | 54              | 1350       | 1/2"   | 55-7/8"           | 71-1/4"         | 19       |
| ASG-10X60-CL     | 60              | 1500       | 1/2"   | 60-3/4"           | 76"             | 21       |
| ASG-10X72-CL     | 72              | 1800       | 1/2"   | 73-1/8"           | 89"             | 23       |

**TRANSMISIÓN DE CERÁMICA MSHA ARROWHEAD®**

| Número de Partes      | Ancho de Correa |            | Grosor | Pulgadas Cerámica | Pulgadas Caucho | Peso lb. |
|-----------------------|-----------------|------------|--------|-------------------|-----------------|----------|
|                       | Pulgadas        | Milímetros |        |                   |                 |          |
| ASG-10X24-MSHA-CL     | 24              | 600        | 1/2"   | 24.41             | 47.24           | 9        |
| ASG-10X30-MSHA-CL     | 30              | 750        | 1/2"   | 30.71             | 53.15           | 11       |
| ASG-10X36-MSHA-CL     | 36              | 900        | 1/2"   | 37.01             | 59.06           | 13       |
| ASG-10X42-MSHA-CL     | 42              | 1050       | 1/2"   | 43.31             | 64.96           | 15       |
| ASG-10X48-MSHA-CL     | 48              | 1200       | 1/2"   | 47.24             | 70.87           | 17       |
| ASG-10X54-MSHA-CL     | 54              | 1350       | 1/2"   | 56.69             | 78.74           | 19       |
| ASG-10X60-MSHA-CL     | 60              | 1500       | 1/2"   | 62.99             | 86.61           | 21       |
| ASG-10X72-MSHA-CL     | 72              | 1800       | 1/2"   | 72.83             | 94.49           | 23       |
| ASG-10X84-MSHA-CL     | 84              | 2100       | 1/2"   | 84                | 101             | 30       |
| ASG-1-10X60-MSHA-CL-1 | 60              | 1500       | 1"     | 62.99             | 56.61           | 21       |
| ASG-1-10X72-MSHA-CL-1 | 72              | 1800       | 1"     | 72.83             | 94.49           | 23       |
| ASG-1-10X84-MSHA-CL-1 | 84              | 2100       | 1"     | 82.09             | 102.36          | 25       |

**REVESTIMIENTO DE CAUCHO ARROWHEAD®**

| Número de Partes         | Estilo      | Durómetro | Grosor | Ancho | Peso lb. |
|--------------------------|-------------|-----------|--------|-------|----------|
| ASG-10X21.33-1/2-TRL     | Transmisión | 60        | 1/2"   | 10"   | 42       |
| ASG-10X21.33-3/4-TRL     | Transmisión | 60        | 3/4"   | 10"   | 60       |
| ASG-10X21.33-1/2-TRL-PLN | Liso        | 60        | 1/2"   | 10"   | 48       |
| ASG-10X21.33-1/2-TRL-SM  | Liso        | 45        | 1/2"   | 10"   | 52       |
| ASG-10X278-1/2-TRL       | Transmisión | 60        | 1/2"   | 10"   | 626      |

**REVESTIMIENTO DE CAUCHO MSHA ARROWHEAD®**

| Número de Partes          | Estilo          | Durómetro | Grosor | Ancho | Peso lb. |
|---------------------------|-----------------|-----------|--------|-------|----------|
| ASG-10X21.33-1/2-MSHA-TRL | Punta de Flecha | 60        | 1/2"   | 10"   | 42       |
| ASG-10X21.33-3/4-MSHA-TRL | Punta de Flecha | 60        | 3/4"   | 10"   | 56       |
| ASG-10X278-1/2-MSHA-TRL   | Punta de Flecha | 65        | 1/2"   | 10"   | 626      |
| ASG-10X21.33-1/2-MSHA-PLN | Liso            | 60        | 1/2"   | 10"   | 51       |